



JONA® PU

SƠN PU 2 THÀNH PHẦN

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT



ĐỘ BÁM DÍNH CAO



CHỊU ACID, XĂNG DẦU



CHỊU HÓA CHẤT ẨN MÒN



CHỊU THỜI TIẾT
KHẮC NGHIỆT, UV

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

MỨC ĐỘ CHÙI RỬA



BỀ MẶT MÀNG SƠN

	THẤP	TRUNG BÌNH	CAO	TỐT NHẤT
ĐỘ BÓNG	✓	✓	✓	✓

ĐÓNG GÓI

- Bộ 20kg gồm:

A	16 kg	B	4 kg
---	-------	---	------

Ton trùn nồi
mát mẻ khô ráo.
Tránh nguồn
nhiệt và lửa.
- Bộ 4kg gồm:

A	3.2 kg	B	0.8 kg
---	--------	---	--------
- Bộ 3kg gồm:

A	2.4 kg	B	0.6 kg
---	--------	---	--------

ĐỘ PHỦ

Trên bề mặt tiêu chuẩn



1 LỚP PHỦ

Độ phủ lý thuyết 7 – 9m²/kg/lớp 40μm

** Mức độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy vào màu và điều kiện của bề mặt.

CHI TIẾT KỸ THUẬT



- Hàm lượng rắn: min. 50%
- Tỷ trọng: 1.30 ± 0.1 g/ml
- Chất pha loãng/làm sạch: JOTHINNER®-304
- Tỷ lệ phối trộn theo khối lượng A/B : 4/1



- Độ dày màng sơn ướt: 80μm
- Độ dày màng sơn khô: 40μm



- Thời gian khô (23°C): Khô mặt sau 4 giờ
Khô cứng sau 16 giờ
- Thời gian phủ lớp kế tiếp (23°C):
Tôi thiểu sau 16 giờ
- Thời gian sóng (23°C): 6 giờ

CÁCH ỨNG DỤNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT



LÀM SẠCH

Bề mặt cần sơn phủ phải được tiến hành làm sạch các vết bụi bẩn, dầu mỡ, các chất bẩn khác.



BỀ MẶT THẤP

Để có lớp hoàn thiện tối ưu phải làm sạch bề mặt bằng thổi hơi mài kim loại đạt theo tiêu chuẩn SA 2^{1/2} và làm sạch dầu mỡ bằng dung môi phù hợp với tiêu chuẩn SSPC-SP1.



BỀ MẶT BÊ TÔNG

Bụi và tạp chất được làm sạch bằng khăn ướt, dầu mỡ được tẩy bằng dung môi hay chát tẩy nhẹ. Có thể phun nước áp lực cao dối với bề mặt ngoài trời để tẩy sạch chất bẩn.



ĐỘ NHIỆT ĐỘ

Nhiệt độ bề mặt thi công tối thiểu đạt 10°C và cao hơn 5°C so với điểm sương của không khí. Độ ẩm môi trường thi công <85%.

QUY TRÌNH THI CÔNG



Khuấy đều phần A bằng máy khuấy



Đổ từ từ phần B vào A theo tỉ lệ A/B= 4/1
Khuấy đều tối thiểu 3 phút



Chỉ dùng chất pha loãng khi được yêu cầu
(Tỷ lệ tối đa 3% theo khối lượng
của hỗn hợp A & B).



Hỗn hợp sau khi phô trộn
phải được sử dụng ngay,
không được để quá 6 giờ ở 23°C.

DỤNG CỤ



Thiết bị phun chân không
kích thước đầu: D=0.43 + 0.65mm
áp suất: 15 MPa (150kp/cm²)
góc phun: 40° - 65°.



Súng phun thông thường.
Có thể sử dụng co cho những
khu vực nhỏ nhưng phải đảm
bảo đạt độ dày quy định.

HỆ THỐNG SẢN PHẨM ĐỀ NGHỊ

LỚP SƠN LÓT



JONES® EPO

LỚP SƠN ĐEM



JONA® INT

LỚP SƠN PHỦ



JONA® PU

PHƯƠNG PHÁP CHỌN MÀU



CHỌN MÀU TỪ TRANG WEB JOTON
WWW.JOTON.COM.VN



CHỌN MÀU TỪ
BẢNG MÀU SẢN PHẨM



GỬI MÀU VỀ JOTON
ĐỂ ĐƯỢC TƯ VẤN

* Khách hàng có thể chọn màu bằng cách tự gửi màu mình yêu thích về cho JOTON hoặc liên hệ hotline: 1800 9048 để được tư vấn.

THÔNG TIN BỔ SUNG



VOC THẤP

Các sản phẩm JOTON không chứa chất gây ung thư, độc biến, các chất độc trong các sản phẩm Sơn và lớp phủ. Bất kỳ chất gây ô nhiễm nào đều nhỏ hơn 0,01% trọng lượng.

LƯU Ý



Khuấy đều trước khi sử dụng.



Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường.

Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN

- Để xa tầm tay của trẻ em.
- Nên thi công nơi có điều kiện thông gió tốt.
- Tránh hít phải bụi sơn.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, nhanh chóng rửa sạch bằng nước và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dung môi thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cần thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RỦI RO CHÁY NỔ.
- KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG RẠNH HOẶC NGUỒN NƯỚC.

