



JONES® ZINC-S

SƠN LÓT KẼM VÔ CƠ 2 THÀNH PHẦN

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT



BÁM DÍNH CAO



CHỊU MÀI MÒN, THỜI TIẾT

CHỊU NHIỆT ĐỘ CAO 400°C
(KHÔNG LIỀN TỤC)BỀN VỚI XĂNG DẦU
HÓA CHẤT

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG

JONES® ZINC-S là sơn lót kẽm gốc nhựa ethyl silicate, 2 thành phần, tự đóng rắn. Ngoài quan màng sơn mờ, phẳng, kháng mài mòn, chịu đựng thời tiết tuyệt hảo. Bảo vệ các bề mặt thép ở nhiệt độ cao như bồn chứa, khoang chứa hóa chất trên tàu, ống khói...

JONES® ZINC-S tương thích tốt với nhiều loại sơn phủ khác như Epoxy, Silicone, Polyurethane...

JONES® ZINC-S được chứng nhận đạt tiêu chuẩn công nghiệp Nhật Bản JIS K 5553:2010.

- Độ bám dính cao
- Bền với nước muối, xăng dầu, nước biển, nước ngọt, hóa chất trong khoảng pH 5-9.
- Chịu mài mòn và chịu thời tiết rất tốt.
- Khả năng chịu nhiệt cao, có thể sử dụng cho các bề mặt bị làm nóng lên đến 400°C (không liên tục)

TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

MỨC ĐỘ CHÙI RỬA



BỀ MẶT MÀNG SƠN

Độ bóng*	Thấp	Trung bình	Cao	Tốt nhất
Độ bóng	++	++	++	++

ĐÓNG GÓI

- Bộ 20kg gồm:
- | | |
|---|---------|
| A | 8.2 KG |
| B | 11.8 KG |

Tôn trữ ngoài mắt mè khô ráo.
Tránh nguồn nhiệt và lửa.

CHI TIẾT KỸ THUẬT

- Hàm lượng rắn: min. 70%
- Tỷ trọng (sau phơi trộn): $2.03 \pm 0.05 \text{ g/ml}$
- Chất pha loãng/làm sạch: JOTHRINNER® - 401
- Tỷ lệ phoi trộn theo khối lượng A/B : 41/59

- Độ dày màng sơn ướt: 65μm
- Độ dày màng sơn khô: 30μm

- Thời gian khô (23°C): Khô mặt sau 10 phút
Khô cứng sau 2 giờ
- Thời gian phủ lớp kế tiếp (23°C):
Tôi thiểu sau 2 giờ
- Thời gian súng (23°C): 6 giờ

ĐỘ PHỦ

Trên bề mặt tiêu chuẩn



1 LỚP LÓT

Độ phủ phüz lý thuyết 3 - 6m²/kg/lớp 30μm

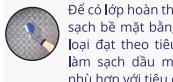
** Mức độ phủ thực tế có thể thay đổi tùy vào màu và điều kiện của bề mặt.

CÁCH ỨNG DỤNG



CHUẨN BỊ BỀ MẶT

BỀ MẶT THÉP:



Để có lớp hoàn thiện tối ưu phải làm sạch bề mặt bằng thời hat mài kim loại đạt theo tiêu chuẩn SA 2^{1/2} và làm sạch dầu mỡ bằng dung môi phù hợp với tiêu chuẩn SSPC-SP1.

ĐỘ NHIỆT ĐỘ



Nhiệt độ bề mặt thi công tối thiểu đạt 10°C và cao hơn 5°C so với điểm sương của không khí. Độ ẩm môi trường thi công ≤85%.

QUY TRÌNH THI CÔNG



Khuấy đều phần A bằng máy khuấy
Đổ từ từ phần B vào A
(Tỷ lệ A/B= 41/59)

Khuấy đều tối thiểu 3 phút



Chỉ dùng chất pha loãng
khi được yêu cầu
(Tỷ lệ tối đa 5% theo khối lượng
của hỗn hợp A & B).



Độ dày màng sơn khô tham khảo:

- Sử dụng như lớp phủ: 75 micron.
- Lớp lót cho hệ thống sơn chịu nhiệt: 30 - 50 micron.



Hỗn hợp sau khi phối trộn
phải được sử dụng ngay,
không được để quá 6 giờ ở 23°C.

DỤNG CỤ



Thiết bị phun chân không
kích thước đầu: D=0.40 ± 0.65mm
áp suất: 15 MPa (150kp/cm²)
góc phun: 40° - 65°.



Súng phun thông thường.
Có thể sử dụng cọ cho những
khú vực nhỏ nhưng phải đảm
bảo đạt độ dày quy định.

HỆ THỐNG SẢN PHẨM ĐỀ NGHỊ

LỚP SƠN LÓT



JONES® ZINC-S

LỚP SƠN ĐEM



JONA® INT

LỚP SƠN PHỦ



JONA® PU

PHƯƠNG PHÁP CHỌN MÀU



1800 9048

JBC 01 - XÂM KÊM
R: 192 G: 199 B: 199

GOI VỀ JOTON
ĐỂ ĐƯỢC TƯ VẤN

* Khách hàng có thể chọn màu bằng cách gửi màu mình yêu thích về cho JOTON hoặc liên hệ
hotline: 1800 9048 để được tư vấn.

THÔNG TIN BỔ SUNG



VOC THẤP

Các sản phẩm JOTON không chứa chất gây ung thư, độc biến, các chất độc trong các sản phẩm Sơn và
lớp phủ. Bất kỳ chất gây ô nhiễm nào đều nhỏ hơn 0,01% trọng lượng.

LƯU Ý



Khuấy đều trước khi sử dụng.



Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ,
độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi
trường.
Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp
cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN

- Để xa tay của trẻ em.
- Nên thi công nơi có điều kiện thông gió tốt.
- Tránh hít phải bụi sơn.
- Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, nhanh chóng rửa sạch bằng nước và đi đến cơ sở y tế ngay.
- Dùng dung môi thích hợp để chùi sạch sơn dính vào da, sau đó dùng nước và xà phòng để rửa sạch.
- Cần thận khi vận chuyển sơn. Nếu đổ sơn thì thu gom bằng cách rải đất hoặc cát.
- CHÚ Ý PHÒNG NGỪA RÚI RO CHÁY NỔ.**
- KHÔNG ĐƯỢC ĐỔ SƠN RA CỐNG RẠNH HOẶC NGUỒN NƯỚC.**

